

Tre divisioni, un'unità di intenti. Produrre qualità.  
Three Departments, a unique will: Produce Quality.

## ACQUA PROFUMATA

### Formulazione

Profumo	5-10%
Alcool etilico 96°	80-85%
Acqua altamente depurata	5-15%

### Preparazione

Dissolvere il profumo in alcool etilico e lasciare riposare per 24 h; aggiungere sotto agitazione l'acqua altamente depurata; lasciare riposare in frigo ad una temperatura di 4-6°C; attendere 15 gg (precipitazione dei residui insolubili); infine aggiungere del talco deodorizzato e filtrare a bassa temperatura. E' necessario ripetere la filtrazione due o tre volte per ottenere un prodotto limpido.

Le informazioni contenute nel seguente mezzo informativo sono, allo stato attuale delle nostre conoscenze, accurate, corrette e derivate dalla letteratura scientifica più accreditata. Tuttavia sono divulgate senza alcuna garanzia riguardo a possibili errori contenuti nella letteratura di provenienza. In particolare non si assumono responsabilità per ciò che attiene ad eventuali applicazioni e/o usi impropri.

#### FARMALABOR Srl

**Head office** Via Pozzillo, zona ind. - 76012 Canosa di Puglia (Bt) - Italy  
**Legal head office** Via Oberdan, 52 - 76012 Canosa di Puglia (Bt) - Italy  
**Representative office** Via Palermo, 23 - 20090 Assago (MI) - Italy  
Cod. Fisc. e Partita Iva - VAT n° 05676410722

**Phone** +39 0883 611 301  
**Fax** +39 0883 664 824  
**Fax** 800 085 708  
**E-mail** info@farmalabor.it  
**Web** www.farmalabor.it

La qualità aziendale è riconosciuta dalle certificazioni  
Company quality is guaranteed through following certifications  
**ISO 9001:2008**  
**ISO 14001:2004**

